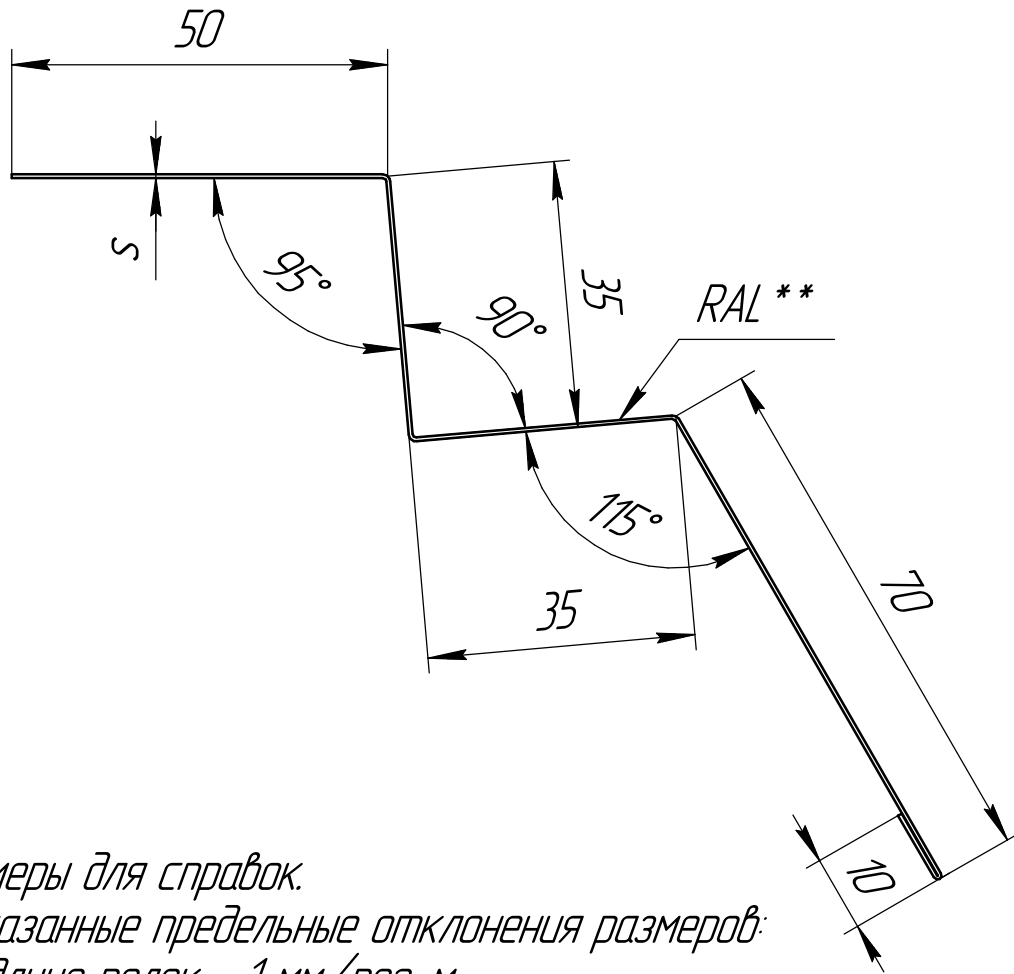


M24.030.00.00



Перв. примен.

Справ. №



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - по длине полок $+1$ мм/пог. м.
 - по ширине полок ± 1 мм
 - угловые размеры $\pm 3^\circ$.
3. Штрипс 200 мм.
4. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 100 мм от торцов.
6. $s=0,4-0,7$ мм.
7. ** Марка стали, система покрытия, цвет RAL, RR определяется заказом.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

				M24.030.00.00			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка карнизная для металлочерепицы квинта Упо	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ковалев						1:1
Пров.	Молотилин				Лист	Листов	
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

С ГОСТ 19904-90
ОЦ 10** ГОСТ 14918-80